

NORSPRAY NW2500

PISTOLET AIRLESS



SERIE NW2500 – NW2501 – NW2502

MODE D'EMPLOI – PIECES DETACHEES

Pulvérisation

Marquage & Collage

> CONVENTIONNELLE

> AIRLESS

> HOT MELT

> BASSE PRESSION

> POUDRAGE

> ENROBAGE

> AIR ASSISTE

> ELECTROSTATIQUE



Peintures, encres, colles, mastics, produits chimiques, alimentaires, huiles, graisses...



Manuel

Automatique



Electro liquide



Electro poudre

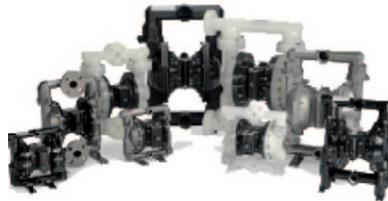
Transfert & Extrusion

Eau, carburants, boues, chocolat, poudre, alcool, acides, solvants, époxy, silicones...



Cuves avec / sans pression

Capacité de 1 à 500 litres en standard
Exécution acier galvanisé ou inox
Nombreuses options disponibles



Pompes à membranes

Débit de 20 à 1042 l/min
Large choix de corps, sièges,
billes et membranes



Pompes à piston

Rapport de pression
de 1:1 à 71:1
Exécution acier, acier traité ou inox

Cabines



Sèches / Table encollage



Rideau eau



Filtres / Vernis pelable

Dosage



Pompes péristaltiques
Pompage sans contamination
du fluide et de la pompe



Pompes à engrenages
Dosage de haute précision
Idéal pour le dosage
multi-composants



Applicateur - Doseur
Dépose de produit liquides
ou pâteux
Mono ou bi-composants



**Unité
de dosage**
Dosage et mélange
multi composants

Sablage



Sableuses
De 17 à 200l



**Protection
& EPI**



Accessoires

Accessoires



Rallonges



**Régénérateurs
de solvants**



**Laveurs
de pistolets**

Hot Melt



Fondoirs



**Pistolets
automatiques**



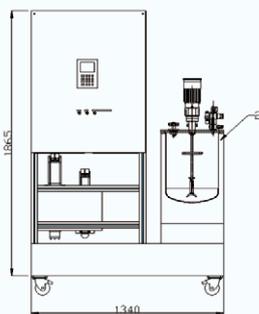
**Pistolets
manuels**



Flexibles



Etudes & Conceptions spéciales



Notre savoir va au-delà des produits standards,
vos besoins et demandes spécifiques nous intéressent

Notre équipe composée d'ingénieurs en mécanique, automatisme et de
techniciens compétents vous propose un service complet :

ETUDE - REALISATION - MISE EN ROUTE - FORMATION*
ASSISTANCE TECHNIQUE - SERVICE APRES VENTE

Vous avez un projet ? Contactez-nous : la pré étude est gratuite !

* SEFLID est centre de formation agréé

SEFLID

Société d'Équipement pour Fluide Industriel

15, Route Nationale - OTTERSWillER - 67700 SAVERNE

Tél. +33 03 88 91 84 84 – Fax. +33 03 88 71 25 03

Visitez notre site Web : www.seflid.com



GENERALITES

Le pistolet série NW2500 est un pistolet étudié pour une utilisation avec un équipement de pulvérisation haute pression ayant une pression maximum de 500 bar.

Les trois types de filetages disponibles en 1/4", 16 x 1.5 et 1/2-20 JIC permettent un raccordement sur la très grande majorité des pompes haute pression disponibles sur le marché. Un filtre intégré dans la poignée du pistolet assure un tamisage approprié de la peinture.

PREPARATION ET CHOIX DU FILTRE

Visser le raccord tournant du pistolet série NW2500 – NW2501 – NW2502 sur le flexible haute pression et serrer fortement à l'aide de deux clefs.

Choisir le filtre le mieux adapté au produit à pulvériser afin d'éviter le passage de particules de diamètre supérieur au diamètre de la buse utilisée. Un filtre rouge NW1002 doit être utilisé si la buse choisie est inférieure à 0.013 (XPx13). Un filtre jaune NW1001 doit être utilisé si la buse choisie est comprise entre 0.013 et 0.017. Un filtre blanc NW1000 doit être utilisé si la buse choisie est comprise entre 0.017 et 0.023 et un filtre vert NW1003 doit être utilisé si la buse choisie est supérieure à 0.023.

L'utilisation d'un filtre ayant des mailles trop fines par rapport au produit pulvérisé provoquera un colmatage du tamis et une chute importante du débit pouvant aller jusqu'à une obstruction totale.

L'utilisation d'un filtre ayant des mailles trop grosses par rapport au produit pulvérisé provoquera un bouchage fréquent de la buse de pulvérisation même si celle-ci est bien adaptée au produit utilisé. Pour de plus amples détails sur le choix des buses veuillez vous référer au mode d'emploi de la pompe ainsi qu'à la fiche technique du produit à pulvériser.

PRECAUTIONS D'EMPLOI A LIRE AVANT UTILISATION

ATTENTION DANGER

NE JAMAIS UTILISER LE PISTOLET SANS AVOIR MIS EN PLACE LE PORTE BUSE COMPRENANT LE PROTECTEUR PLASTIQUE.

LE CRAN DE SECURITE DE LA GACHETTE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE ENGAGE LORSQUE LE PISTOLET N'EST PAS UTILISE POUR PULVERISER.

NE JAMAIS DIRIGER LE PISTOLET DANS VOTRE DIRECTION OU DANS LA DIRECTION D'UNE AUTRE PERSONNE.

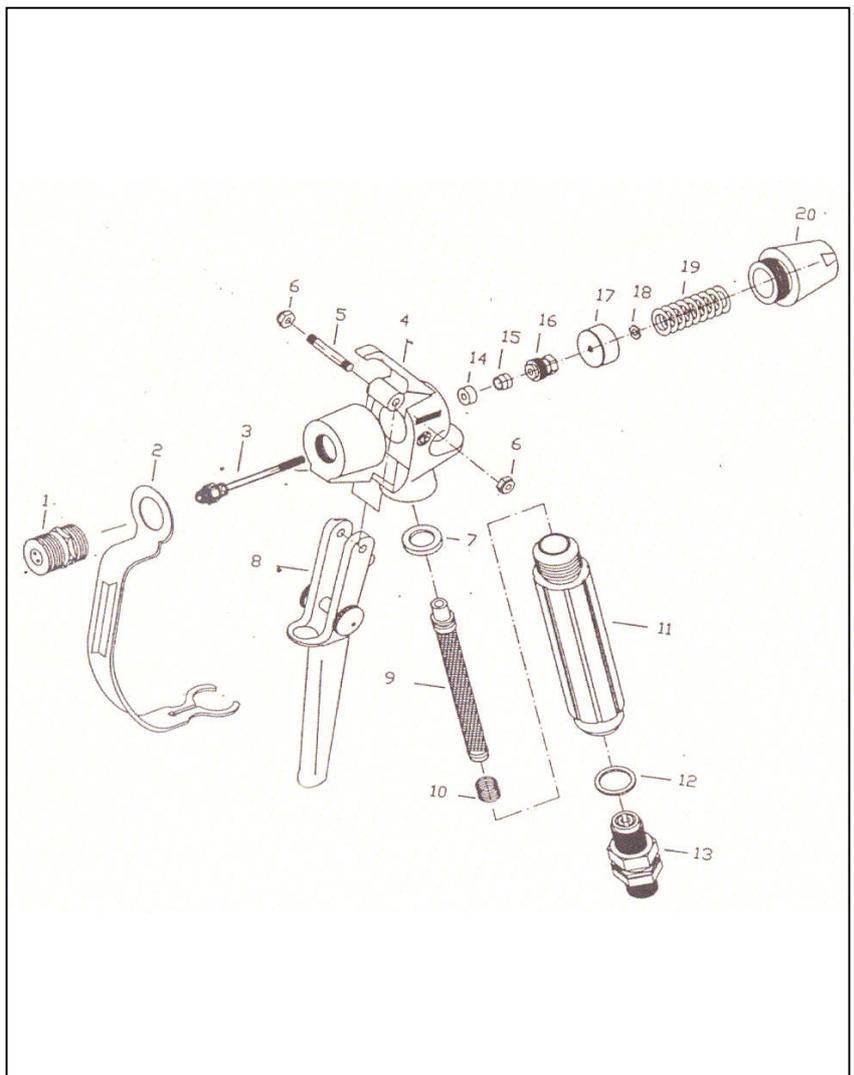
MANIPULER LE PISTOLET AVEC PRECAUTION. LA PRESSION AINSI QUE LA VITESSE ELEVEE DU PRODUIT A LA SORTIE DE LA BUSE SONT EXTRÊMEMENT DANGEREUSES. NE JAMAIS RELACHER LA PRESSION DU PISTOLET LORSQUE CELUI-CI EST EN CONTACT DIRECT AVEC UNE PARTIE QUELQUONQUE DU CORPS, LES BLESSURES POUVANT ÊTRE TRES GRAVES.

Pendant l'utilisation du pistolet, le protecteur de buse doit être en place pour protéger l'utilisateur de toute possibilité de blessure par le jet. Le protecteur de buse n'est qu'une protection partielle et n'assure pas une protection totale, l'utilisateur ne doit en aucun cas approcher les mains du protecteur de buse. Ne jamais approcher les doigts de la buse de pulvérisation. Utiliser des buses réversibles de type NORJET XP permettant un débouchage par rotation à 180° sans action manuelle. Engager le cran de sécurité du pistolet interdisant l'actionnement de la gâchette et dépressuriser la pompe (vérifier l'absence de pression au manomètre) avant toute intervention sur la buse ou sur le pistolet.

En cas de blessure appeler immédiatement le centre antipoison local ou le médecin le plus proche en donnant une description des lésions ainsi que du produit.

La vitesse du produit au passage à travers la buse est génératrice d'électricité statique, de ce fait l'appareil doit être relié à la terre. N'utiliser que des flexibles d'origine préconisés garantissant une conductibilité de l'électricité statique entre le pistolet et l'appareil.

REP.	REF.	DESIGNATION
	XP1010F	Porte buse
	XP1012	Etanchéité
1	NW3004	Siège
2	NW2503	Protection
3	NW2504	Pointeau
4	NW2505	Corps de pistolet
5/6	NW2506	Axe gâchette+écrous
7	NW3015	Joint
8	NW2507	Gâchette
9	NW1002	Filtre rouge 200M
9	NW1001	Filtre jaune 100M
9	NW1000	Filtre blanc 60M
9	NW1003	Filtre vert 30M
10	NW3013	Ressort filtre
11	NW2508	Poignée
12	NW3019	Joint cuivre
13	NW3026	Raccord ¼
13	NW3025	Raccord 16 x 1.5
13	NW3027	Raccord ½-20 JIC
14	NW3043	Joint Téflon
15	NW3044	Gland male
16	NW3045	Ecrou
17	NW2509	Cylindre
18	NW3047	Ecrou
19	NW2510	Ressort
20	NW2511	Ecrou arrière
	NW2512	Kit de réparation



NETTOYAGE

Après utilisation, engager le cran de sécurité du pistolet et mettre l'interrupteur de la pompe sur arrêt. Retirer la buse en laissant le porte buse en place, dégager le cran de sécurité et décharger la pression en pointant le pistolet vers le fût de produit.

Suivre les instruction de nettoyage de la pompe et procéder au nettoyage avec un solvant approprié.

Dés que le solvant propre sort du pistolet, arrêter la pompe et décharger la pression en suivant la procédure décrite ci-dessus.

Vérifier l'absence de pression au manomètre et dégager la protection (repère 2). Dévisser la poignée du pistolet (repère 11) et retirer le filtre (repère 9). Nettoyer le filtre dans le solvant propre à l'aide d'une brosse de type brosse à dent. Nettoyer soigneusement le joint téflon (repère 7) ainsi que le cône supérieur de la poignée et remonter l'ensemble.

IMPORTANT

Ne jamais laisser la poignée démontée du corps de pistolet (repère 4).

L'étanchéité du cône sur le joint téflon est étudiée pour être parfaite même avec un léger serrage manuel. Si le cône de la poignée est rayé ou déformé, l'étanchéité sera mauvaise voir impossible même avec un serrage important.

PROBLEMES ET SOLUTIONS

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
Fuite à l'arrière du pistolet	Garniture pointeau usée Pointeau usé Corps de pistolet usé	Changer la garniture NW3043 Changer le pointeau NW2504 Changer le corps NW2505
Fuite à l'avant du pistolet	Siège de pointeau usé Bille de pointeau usée	Changer le kit complet NW2512 Changer le kit complet NW2512
Débit peinture insuffisant	Filtre crosse bouché	Nettoyer ou remplacer le filtre
La buse se bouche fréquemment	Filtre non adapté	Utiliser un filtre plus fin

REPLACEMENT DU POINTEAU ET DU SIEGE

En cas d'usure du pointeau ou du siège, il est indispensable de procéder au remplacement des deux pièces.

Le remplacement d'une pièce uniquement alors que l'autre est usée même partiellement entraînera une usure prématurée de la pièce changée ainsi qu'un risque de mauvaise étanchéité entre le pointeau et le siège.

1. Maintenir fermement le pistolet et dévisser le siège (repère 1) à l'aide d'une clef plate de 19.
2. Retirer la protection (repère 2).
3. Dévisser l'obturateur (repère 20) situé à l'arrière du pistolet.
4. Retirer le ressort (repère 19).
5. Dévisser l'écrou (repère 18).
6. Dégager le pointeau en le poussant vers l'avant. Utiliser un marteau si nécessaire.
7. Nettoyer toutes les pièces avec un solvant de nettoyage et les sécher soigneusement.
8. Graisser le pointeau neuf et l'intérieur du corps du pistolet.
9. Remonter le pointeau par l'avant dans le corps et le pousseur à fond.
10. Visser le siège neuf et serrer fortement.
11. Revisser l'écrou (repère 18).
12. Remonter le ressort et visser l'obturateur.
13. Presser la gâchette et vérifier la garde. Régler en redémontrant l'obturateur et le ressort.
14. Ajuster la garde de la gâchette en vissant l'écrou (repère 18) pour diminuer et dévissant pour augmenter.

REPLACEMENT DU FILTRE

Nettoyer le filtre après chaque utilisation. Si le tamis du filtre est percé, changez le.

1. Dégager la protection (repère 2) du raccord tournant.
2. Dévisser la poignée (repère 11) et vérifier le bon état du cône.
3. Retirer le filtre (repère 9) ainsi que le ressort (repère 10).
4. Monter un nouveau filtre adapté au produit à pulvériser avec la partie en plastique la plus longue vers le corps du pistolet.
5. Mettre le ressort dans la poignée et engager la poignée sur le filtre puis la visser sur le corps en serrant à la main.