

## MDG

Pour le stockage et le transfert de tous fluides

Notre gamme comprend une vaste sélection de cuves standards pouvant atteindre 500 litres. Des modèles spéciaux jusqu'à 5000 litres peuvent être disponibles sur demande. En version standard les cuves type MDG sont livrées en acier galvanisé, elles sont également disponibles en inox. Sur demande nous vous proposons des finitions spéciales pour l'alimentaire ou pour d'autres applications (surface grenillée, électropolie, teflonisée ou laquée).

### > Caractéristiques

Capacité	De 1 à 500 litres
Construction	Acier ou inox
Sortie produit	Haute ou basse
Type d'internes	Plastique, acier ou inox
Type d'agitation	Manuel, pneumatique ou électrique
Détection de niveau	Lames vibrantes, sonde capacitive ou tube técalan
Nombre de sorties	Simple ou multiples
Thermorégulation	Ceinture ou double enveloppe
Joint de cuve	Buna, Viton ou EPDM

### Volume maximum préconisé :

MDG 1	: 1,1 L
MDG 2	: 1,8 L
MDG 3	: 2,5 L
MDG 4	: 3,1 L
MDG 8	: 6,4 L
MDG 12	: 11,8 L
MDG 22	: 19,5 L
MDG 24	: 23,5 L
MDG 45	: 42,8 L
MDG 60	: 58,6 L
MDG 90	: 90,0 L
MDG 120	: 120,0 L
MDG 250	: 248,0 L



### Équipement d'une cuve sous pression MDG :

- 1- Mano-détendeur complet avec soupape sécurité
- 2- Tube d'aspiration
- 3- Vanne matière
- 4- Bouchon de remplissage (à partir de la MDG12)
- 5- Vis de fermeture
- 6- Agitateur en option



### > Versions légères

Pour les produits à faibles viscosités

FR 201	Cuve 2l nue avec mano détendeur
FR 201 BGA	Avec barrette de gestion d'air et flexibles
55.801.21.013	Cuve inox capacité 5 litres
55.810.21.013	Cuve inox capacité 10 litres
55.821.21.013	Cuve inox capacité 19 litres



Cuve Inox



FR 201

## > Versions standards

Type	MDG 1	MDG 2	MDG 3	MDG 4	MDG 8	MDG 12	MDG 22	MDG 24	MDG 45	MDG 60	MDG 90	MDG 120	MDG 250
Exécution Inox	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Exécution acier galvanisé				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sans agitation	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Agitation manuelle			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Agitation pneumatique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Agitation électrique				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pression max. service (bar)	3/6	3/6	3/6	4	4	6	4	4	4/6	3/6	2/6	1.5/6	4/6
Capacité totale (litres)	1	2	2.5	4	6.4	12	22	24	45	60	90	120	250
Capacité du seau	1			2		8		19		50	60	80	
Poids sans agitateur (kg)	4.3	4.9	7.5	10	17	21	31	26	44	48	63	72	127
Poids avec agitateur manuel			9.5	11.3	19.9	22.5	33	28	46	51	66	75	130
Poids avec agitateur pneu.	8.5	9	11.5	11.5	21.5	28	38	33	51	55.5	71	80	135
Poids avec agitateur élec.					28	30.5	41	36	54	58.5	74	83	138
Øint du réservoir en mm	125	125	125	162	213	244	270	244	362	362	442	442	692
Øext du réservoir en mm	175	175	175	222	292	320	356	320	376	376	458	458	711
Hauteur sans couvercle (mm)	163	223	283	235	250	358	440	608	572	724	884	1084	975
Hauteur intérieure (mm)	120	180	256	180	233	260	360	500	420	570			
Hauteur totale sans agitateur	334	394	454	410	424	536	620	787	751	903	1064	1263	1155
Hauteur avec agitateur pneu.	338	398	458	413	240	608	692	858	824	974	1134	1336	1227
Hauteur avec agitateur élec.					644	752	836	1004	968	1120	1280	1480	1371

**Nos cuves sont réalisées selon la norme EN9001 et possèdent un certificat de conformité**



MDG22



MDG45



MDG60 avec agitateur électrique



MDG250 équipée