

Nos cuves type LDG en inox exécution légère sont à des prix très attractifs. Possibilité de monter une sonde de niveau sur le couvercle. Existent en sortie basse avec ou sans agitateur.

### > Caractéristiques

Capacité	De 5 à 20 litres
Construction	Inox
Sortie produit	Haute
Type d'internes	Plastique
Type d'agitation	Manuel, pneumatique ou électrique
Détection de niveau	Lames vibrantes ou sonde capacitive
Nombre de sorties	Simple ou multiples
Chauffe	Ceinture chauffante
Joint de cuve	Viton



### Volume maximum préconisé :

LDG 5	:	3.5 L
LDG 10	:	9 L
LDG 20	:	15 L



## > Versions

Type	LDG 5*	LDG 10*	LDG 20
Exécution Inox	●	●	●
Exécution acier galvanisé	-	-	-
Sans agitation	●	●	●
Agitation manuelle	●	●	●
Agitation pneumatique	●	●	●
Agitation électrique		●	●
Pression maximale de service en bar	6	6	6
Capacité totale, estimée en litres	5	10	20
Øint du réservoir en mm	183	232	270
Øext du réservoir en mm	187	236	276
Hauteur sans couvercle estimation en mm	215	273	350
Hauteur intérieure du réservoir en mm	197	251	341
Hauteur totale sans agitateur	459	558	596
Hauteur totale avec agitateur pneumatique	467	531	638
Hauteur totale avec agitateur électrique	-	669	748

\* Livrées d'origine avec un interne en polyéthylène



Interne pour LDG5 et LDG10

## > Versions

<b>43.000.50.000</b>	Internes pour LDG5 (x5)
<b>43.001.00.000</b>	Internes pour LDG10 (x5)

**Nos cuves sont réalisées selon la norme EN9001 et possèdent un certificat de conformité**

Nous vous proposons des cuves sous pression double enveloppe, chauffées ou refroidies à l'aide d'huile diathermique. Ou cuves standards chauffées à l'aide de ceintures chauffantes, ci dessous quelques exemples d'installations.

