



## Matériaux

## &gt; Aluminium

Economique, il représente la majorité des pompes vendues. Il présente une assez bonne résistance à l'abrasion et est beaucoup moins cher que l'inox.

**Performances Chimiques** : bonnes pour les huiles et les produits à base eau. Utilisé pour les produits avec un PH neutre =  $7 \pm 1$ . Ne pas utiliser avec les hydrocarbures halogénés (chlorés, iodés et bromés).

**Température limite d'utilisation** de la pompe en aluminium de  $-12^{\circ}\text{C}$  à  $+93^{\circ}\text{C}$  et suivant la température limite des matériaux la constituant..

## &gt; Fonte

Elle offre une excellente résistance à l'abrasion. Elle est utilisée pour les applications difficiles et abrasives ainsi que pour les applications où l'aluminium n'est pas compatible.

**Performances Chimiques** : la fonte permet une bien meilleure plage d'utilisation que l'aluminium. Elle peut rouiller dans les utilisations avec les produits à base eau.

**Température limite d'utilisation** de la pompe en fonte de  $-12^{\circ}\text{C}$  à  $+93^{\circ}\text{C}$  et suivant la température limite des matériaux la constituant.

## &gt; Inox

A choisir pour les utilisations difficiles et corrosives. Il est plus cher que l'aluminium ou la fonte.

**Performances Chimiques** : l'inox offre une bonne résistance à l'ensemble des produits basiques ou acides (PH assez élevés). Excellente résistance à l'abrasion (traitements durs spécifiques sur demande).

**Température limite d'utilisation** de la pompe en inox de  $-12^{\circ}\text{C}$  à  $+93^{\circ}\text{C}$  et suivant la température limite des matériaux la constituant.

## &gt; Polypropylène

Economique et adapté à de nombreuses applications, il présente une assez bonne résistance à l'abrasion ainsi qu'une bonne résistance à la corrosion.

**Performances Chimiques** : il possède une excellente résistance aux acides dans les températures ambiantes, excellente résistance aux produits pétroliers et aux huiles, de même qu'aux bases. Il est peu recommandé pour certains solvants et produits de finition.

**Température limite d'utilisation** de la pompe en polypropylène de  $+2^{\circ}\text{C}$  à  $+66^{\circ}\text{C}$  et suivant la température limite des matériaux la constituant.

## &gt; Acétal conducteur

Matériau conducteur et Plastique, excellent pour l'utilisation avec des produits inflammables. Mise à la terre possible. Il peut être utilisé avec des hydrocarbures halogénés. Un peu plus cher que le Polypropylène, il est utilisé pour les applications de peinture et de finitions, solvants volatils.

**Performances Chimiques** : excellentes performances avec les produits ininflammables, inflammables, solvants et produits de finition, produits pétroliers et dérivés, huiles... Faible résistance aux acides, ne pas utiliser pour les bases.

**Température limite d'utilisation** de la pompe en acétal conducteur de  $-12^{\circ}\text{C}$  à  $+82^{\circ}\text{C}$  et suivant la température limite des matériaux la constituant.

## &gt; PVDF (Kynar)

Utilisé quand le Polypropylène et l'acétal ne conviennent pas mais reste une option plus coûteuse. Il offre une résistance moyenne à l'abrasion.

**Performances Chimiques** : excellente résistance aux bases et acides, aux produits pétroliers, aux huiles... Résistance moyenne aux solvants ininflammables et à certains produits de finition.

**Température limite d'utilisation** de la pompe en PVDF de  $-12^{\circ}\text{C}$  à  $+93^{\circ}\text{C}$  et suivant la température limite des matériaux la constituant.

> **Qualité membranes, joints et billes**

Propriétés des matériaux	A utiliser avec	Ne pas utiliser avec
<b>BUNA N</b>		
Très haute résistance aux produits pétroliers, huiles et à de nombreux produits de nettoyage Température d'utilisation: -12°C à 83°C	Ammoniaque, eau, huiles, dérivés pétroliers, graisses, encres, lubrifiants, produits abrasifs	Acétate, solvants, MEK, acétone, acides
<b>NEOPRENE</b>		
Matériau très endurant, résiste bien aux efforts mécaniques, très performants avec les huiles végétales, prix réduit et bonne durée de vie. Température d'utilisation: -18°C à 94°C	Acides moyens, abrasifs, latex, calcium, chlore, fréon	Esters, phosphates, MEK, benzène
<b>TEFLON Convoluté</b>		
Résiste à toutes les agressions chimiques, non poreux Température d'utilisation: +4°C à 105°C	Solvants, MEK, huiles, eau, produits chimiques, acides, bases, produits alimentaires	
<b>SANTOPRENE</b>		
Mélange de Polypropylène et d'EPDM, il possède les caractéristiques des deux, très bonne résistance à l'abrasion Température d'utilisation: -40°C à 108°C	Acide sulfuriques, hydroxyde de sodium, MEK, nombreuses bases	Fréon, huile, fuel, produits pétroliers
<b>VITON</b>		
Excellente résistance chimique et thermique, assez bonne résistance mécanique Température d'utilisation: -40°C à 176°C	Carburants, solvants, produits chimiques	MEK, soude caustique
<b>HYTREL</b>		
Excellent pour les produits très abrasifs et difficiles, très bon pour les huiles, bases et acides moyens. Température d'utilisation: -29°C à 166°C	Céramiques, bases et acides moyens, produits alimentaires	Chlore, produits oxydants
<b>URETHANE</b>		
Excellente résistance à l'abrasion mais limitée aux produits chimiques Température d'utilisation: -12°C à 83°C	Céramiques, applications courantes	Acides et bases solvants, alcool
<b>GEOLAST</b>		
Super Nitrile, bonne résistance à l'abrasion. Température d'utilisation: -40°C à 83°C	Hydrocarbures, alcools, émail, produits chargés, barbotines, glycol, huiles, eau de mer, vinaigre	Javel, Xylène, DMF, Trichloréthylène, Toluène, Perchloréthylène, MEK, acide nitrique, acétone

